

表3. TABLE 3

加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA)	0.8 ^{+0.1} ₀	0.9 ^{+0.05}

- 注:
1. 適用製品規格: 108-5221
 2. キング加工位置は表2参照。
 3. 適用基板厚 1.6
- △ パンチ加工の場合基板のフック発生に対し、充分配慮して加工してください。
 - △ 回路 No.8 コンタクト無し品。
 - △ Ni 下地無し。
 - △ Ni 下地有。

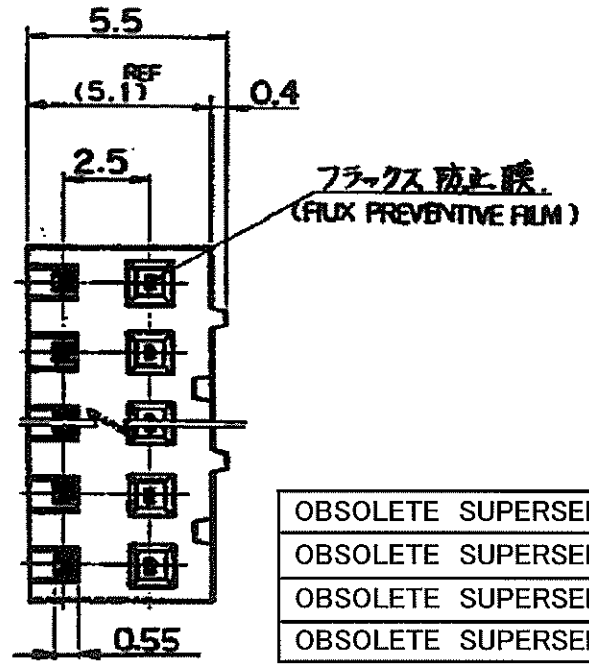
- NOTES:
1. PRODUCT SPEC: 108-5221
 2. KINKING POSITION (SEE TABLE 2)
 3. APPLICABLE P.C.B THICKNESS 1.6
- △ MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE
 - △ WITHOUT CONT CIRCUIT No.8.
 - △ WITHOUT Ni UNDER PLATING.
 - △ WITH Ni UNDER PLATING.

表1. (TABLE 1)

名称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
① リセ・ハウジング (RECE HOUSING)	6/6 ナイロン (94N-0) (6/6 NYLON)
② リセ・コンタクト (RECE CONTACT)	磷青銅 (鍍め仕上げ) (PHOS-BRONZE POST-TINNE)

表2. (TABLE 2)

回路 No. (CIRCUIT No.) (Pos.)	キング位置及び加工形状 (KINKING POSITION)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
6.	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
9.	-	-	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-



OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-8
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-9
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-6
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-5

色 (COLOR)	寸法 (DIMENSION)			型番 (P/N)
	18	(16)	8	
黒 (BLACK)	18	16	9	△5-174074-9
	12	10	6	△5-174074-6
	10	8	5	△5-174074-5
	18	(16)	8	△9-174074-8 △
	18	16	9	△174074-9
	12	10	6	△174074-6
10	8	5	△174074-5	

E	変更 ECR-07-013111	J.S	06JUN '07
D	変更 FJD0-0155-04	N.Y	23APR '04
C	英文通記 (J86-930)	ms	9/28
C	変更 (J-10413)	ms	10/10
B	極数追加 (J86-930)	Y.A	ms 8/28
A	変更 (J86-9226)	J.A	ms 2/06
O	作成 (J86-9195)	J.A	ms 1/21
LTR	REV REVISION RECORD	DR	CHK DATE

Tyco Electronics Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan

品名 (NAME) アンアボトムエトリ-B-B コネクタ (20mm ピッチ) リセ アッセムブリ

BOTTOM ENTRY B-B CONN (20mm PITCH) RECE ASS'Y

SIZE	LOC	品番 (P/N)
A3 J		C-174074

REV: 5:1, REV: E, SHEET: 1/1

AMP-030-2 REV. 3 83